

Durethan® ECOBKV25F30

PA6-GF25 FR(17)

25% 玻纤增强, 注塑成型, 热稳定, 回收料含量

Sustainability

Mass balanced
Recycled based

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	干 / 已调节		
成型收缩率(平行)	0.3 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	0.6 / *	%	ISO 294-4
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	11000 / 7300	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	150 / 90	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	2.3 / 4.4	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	10000 / 7000	MPa	ISO 178
弯曲强度	230 / 155	MPa	ISO 178
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	55 / 55	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	45 / 50	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	10 / 15	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	1.583E+22 / 1.583E+22	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度(23°C)	10 / 15	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	222 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	205 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	215 / *	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.2 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	0.9 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2

性能

Durethan® ECOBKV25F30

性能	典型资料	单位	测试方法
燃烧性（1.5mm厚度）	V-0 / *	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	5VA / *	mm	IEC 60695-11-10
灼热丝燃烧指数GWFI	960 / -	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚度(1))	0.4 / -	mm	IEC 60695-2-12
灼热丝燃烧指数GWFI	960 / -	°C	IEC 60695-2-12
GWFI(厚度(2))	0.75 / -	mm	IEC 60695-2-12
灼热丝引燃温度GWIT	850 / -	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(1))	0.4 / -	mm	IEC 60695-2-13
灼热丝引燃温度GWIT	850 / -	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(2))	0.75 / -	mm	IEC 60695-2-13
电性能	干 / 已调节		
体积电阻率	3.4E12 / -	Ohm*m	IEC 62631-3-1
相对漏电起痕指数	400 / -	V	IEC 60112
其它性能	干 / 已调节		
吸水率	4.3 / *	%	Sim. to ISO 62
吸湿率	1.3 / *	%	Sim. to ISO 62
密度	1600 / -	kg/m³	ISO 1183
0	数值		
Drying temperature dry air dryer	80	°C	
Drying time dry air dryer	2-6	h	
Residual moisture content	0.03-0.12	%	acc. to Karl Fischer
Melt temperature (Tmin - Tmax)	270-290	°C	
Mold temperature	80-100	°C	